

MOHN - Hygienetechnik in Perfektion

MOHN liefert seit 1998 weltweit Lösungen aus Edelstahl für die Lebensmittelbranche. Die Kernkompetenzen des Unternehmens liegen im Bereich der Hygiene- und Reinigungstechnik. Wir verstehen uns nicht nur als Lösungsgeber im Bereich Hygienetechnik, sondern als kompetenter Partner, wenn es um die Planung baulicher Maßnahmen geht. Bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand!

Professionelle, individuelle Beratung vor Ort auf der Basis von exzellentem Produkt- und Branchen Know-how ist für uns Grundvoraussetzung bei der Abbildung und produktiven Umsetzung Ihrer Qualitäts- und Produktionsabläufe. Wir unterstützen Sie bei der wirtschaftlichen Umsetzung Ihrer aktuellen Hygieneanforderung und beraten Sie gerne bei Schwachstellen in der Personalhygiene, Betriebshygiene und Produkthygiene.

Innovationen 2018

Die neu entwickelten HIGHLINE-Hygienschleusen werden im Bereich der integrierten Sohlenreinigung statt mit konventionellen, marktüblichen Reflexionslichttastern, durch eine zum Patent angemeldete Innovation aktiviert. Die Bürstenwalzen für die Sohlenreinigung werden über eine spezielle Federtopftechnik beim Betreten der Anlage ebenso gesteuert, wie die optimale Menge an Reinigungsmittel und Wasser. Beim Verlassen des Laufrostes stoppen sofort Reinigungsmittel- und Wasserzufuhr, wie auch die Bürstenrotation. Gegen-

über konventionellen Hygienschleusen mit sensorgesteuerten Bürstenantrieb mittels Reflexionslichttaster spart diese Innovation Wasser, Chemie und Energiekosten.

Zudem sind die HIGHLINE-Hygienschleusen alle mit einer frei programmierbaren SIEMENS-Logo Steuerung ausgestattet.

Unsere Behälterwaschanlagen vom Typ HIGHLINE erleichtern die Einhaltung der hygienisch einwandfreien Bedingungen bezüglich der Reinigung und Desinfektion von Euronorm-Behältern und unterscheiden sich in der Reinigungsleistung je Behälter, Ausstattung sowie Einsatzzweck. Das komplett doppelwandig schall- und wärmegeämmte Maschinengehäuse, garantiert einen niedrigen Energieverbrauch. Die Düsenarme sind ohne Werkzeug demontierbar und leicht zu reinigen. Die Behälter werden beim Durchlaufen des Waschprozesses leicht geneigt durch die Waschanlage befördert, damit das Wasser nicht auf den Behältern „steht“ und wesentlich besser innerhalb der Maschine abfließen kann.



MOHN
HYGIENETECHNIK IN PERFEKTION

Mohn GmbH

Am Stadion 4 | D-58540 Meinerzhagen
Tel.: +49 (2354) 94 45-0
Fax: +49 (2354) 94 45-299
info@mohn-gmbh.com
www.mohn-gmbh.com

Geschäftsführer: David Mohn

Gründung: 1998

PRODUKTPROGRAMM

- ▶ Hygienetechnik
- ▶ Waschanlagen
- ▶ Reinigungstechnik
- ▶ Sozial- und Umkleideraumasstattungen
- ▶ Entwässerungstechnik
- ▶ Edelstahl-Betriebseinrichtungen
- ▶ Edelstahl-Lagereinrichtungen
- ▶ Hebe-Kippsysteme
- ▶ Wagen, Behälter und Transportgeräte

